

Deklaracja zgodności nr DZn/01/2020

1. Producent wyrobu:

CINKARNA Metallurgical and Chemical Industry Celje, INC., SI-3001 Celje, Kidriceva 26

2. Nazwa wyrobu:

Drut cynkowy 99,99% Zn / Zinc Wire (endless, coils, spools)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu:

24.43.23.0 – płaskowniki, pręty, kształtowniki i druty z cynku.

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Zabezpieczenia antykorozyjne – natryskiwanie cieplne.

5. Specyfikacja techniczna:

PN-EN ISO 14919 „Natryskiwanie cieplne. Druty, pręty i żyłki do natryskiwania płomieniowego i łukowego. Klasyfikacja. Techniczne warunki dostawy”

PN-EN 1179 „Cynk i stopy cynku. Cynk pierwotny”

6. Deklarowany skład chemiczny wyrobu:

Deklarowany skład chemiczny drutu cynkowego: **Zn** – 99,99%, **Pb** – max. 0,005%, **Cd** – max. 0,003%, **Cd+Pb** – max. 0,006%, **Sn** – max. 0,001%, **Fe** – max. 0,003%, **Cu** – max. 0,002%. Dopuszczalna zawartość domieszek max. 0,010%

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu:

Main & Metallurgical Laboratories zgodne z normami ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 oraz BS OHSAS 18001:2007 – certyfikowane przez Slovenian Institute of Quality and Metrology (SIQ).

8. Deklaracja dotyczy dostaw wyrobu na rynek Polski:

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób produkowany przez CINKARNA Metallurgical and Chemical Industry Celje opisany w pkt. 2 i 3 jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt.5.

CC POLSKA
BIURO HANDLOWE
32-332 Bukowno, ul. Urzędowa 16
NIP 644-135-82-02, REGON 120914320

Bukowno 02/02/2020

Krzysztof Stanek